しかし、

冷静に考えれば

ることが優先されている。

役に立たず、

特

(97)

限り現場主導で決定して、

現場で分かり

やす

に置き換える必要がある。

れる。この目

標値を可能な

国際物流総合研究所主席研究員 企 画本部長

玄任

初めに

働き方改革とは何か?

現状が報道された。医療現 組んでいる企業があること きたとはいえ、まだまだ実進められ、かなり浸透して 場の命の前では建前は全く る長時間労働が取り上げら で地方医療の医師不足によ 働き方改革は待ったなしの る労働時間の管理もさらに 現にはほど遠いような現状 って現場が支えられている 状況である。 先般、 テレビ 厳しさを増してきており、 も事実だ。厚生労働省によ である。しかし、真剣に取り 政府主導で働き方改革が 若い医師の頑張りによ まず命を助け 場が持たないことは明白でまでのような働き方では現同じような気がする。これ ある。この現実を認識する おり、 やら、運輸業界の現状とダ 現場は崩壊してしまう。 問題があるのか。根っこは 報酬がきちんと支払われて ラでしかも労働に見合った り手はどんどん減り、 題だろうか。運送事業者も 方がないで済ませられる問 同様の悩みを抱え、ドライ ブって見える。本当に、 いるとは思えない。 ーの頑張りに支えられて 14時間、16時間はザ の 医師のな どこに 何

るのではないか ことから改革はスター を トす の労働環境を変えるのはや 続きしないからだ。しかし、はり現場主導でなければ長 れる。なぜなら、 実施する辛抱強さが求めら 成のためのあらゆる方策を いう不退転の意思と目標達 自分たち

明確に設定する の基準を

成できるはずもない。 状況では生産性向上など達 働生産性、品質基準など、 りもまずは、 基準や生産性基準は全社員 営方針があるように、品質 要となる。どの企業にも経 それぞれの明確な基準が必 -生産性、 、運送生産性、労は、現状のセンタ 誰に聞いても

は、一労働環境の改善、だ。 る必要がある。働き方改革

これまでのように時間を使

営者の労働環境を変えると 限の委譲が欠かせない。 あるのか、

目的を明確にす

必要な、ルールの変更と権

明確化と目標達成のために

に、生産性を上げる必要が

してきている。何のため

善を図らなければならな が主導的になって環境の改

い。そのためには、目的の

働環境の中、

時間短縮だけ

は言いがたい物流業界の労

間内で目標を達成すること。意味がない。決められた時って目標を達成することは

現状でも魅力ある業種と

明確にすること

生産性を上げる目

交通省も適正な運賃の収受

働き方改革は、

社員全員

になるよう、ル

-ルを厳格

立たない現状がある。国土を進めれば経営として成り

る

が求められているのであ

生産性すら把握していない ないことか、現状の自社の 把握している企業の何と少 自社の物流生産性を正確に とがある。ほとんどの場合、 多くの物流企業に驚くこ

ができるのかは、現場の肌 感覚でも十分に予測が可能 くらい生産性を上げること 現状が把握できれば、どの

生産性向上 0

は数値化することが求めら 根拠が必要で、そのために 有するためには、論理的な だ。しかし、現場で情報を共

では動かない。だからと言

いることが幸せなことであ

標と会社の目標が一致して

標値を設定する

そのようになるためにも、 てくるものである。また、仕事に対する姿勢も変わっ 初めて伸びるものであり、 やはり、 人は教育をして

生産性を上げる目的を明確にすること 現場リーダー陣 センター長陣 目的 ドリブル:KPI ロングパス:KPI

これまでは現場に対してそ 進めろと言われてもできる た、教育もしてこなかった。 要求してこなかったし、まのような目標管理や訓練を いきなり現場主導で改善を スタート No. たものでなければならな 算出できるキーを基準にし 正確性よりもまずは現場

富で簡単に作成できるであ れば持っているデータも豊 要素だ。役員や管理職であ も重要であり、モチベーシ で算出できることが何より ョンの向上には欠かせない

ものではない

それでは意味がな 基本中の基本だ。 ない。まずは、現状把握がているといっても過言では ようになれば、 やしている。これができる にかなりの時間と労力を費 ンサルティングもこの部分 80点は取り

定したかのプ える。 もスムーズに ような目的で ープンにすることで、 が情報の共有 可能な ロセスを理解

限り情報をオ 化が行えて最 いく方法と考 どの する。

トである。 社員に対するコミットメン た基準によって評価を実行 る。そして、 員一人ひとりに考えさせ これは経営者からの 必ず決められ

長に就任、現在に至る。究所主席研究員企画本部員。10年国際物流総合研員。世本部の場合画本部の場合のの2年エイチ・アイ

可能な限り自分の人生の目

①まずは、KGIゴール(目的)を明確にする=情報の共有化 ②目的を達成する為の正しい戦略(プロセス=KPI)を設定する ③常にプロセス(目標)をチェックして戦略の成否を検証する!

経営陣 KGI=目的 쿠 正しい戦略と正しいプロセスこそが、目的を達成できる!

> 何よ 明確に把握する り も現状の

> > 生産性を

生産性基準

いくつ)で表すことが

り、結果として又充っていが現場主導の改善につなが

この基準をいかに上げるか

なく生産性基準に基づき、

ほったらかし教育で論理的

現場は金額(ゴール) 時間で表すことができる。 総ピッキング行数:総稼働

では

物流業は〇

Tという名の

育は欠かせな

い。これまで

そのために

現場の教

あり、

能力があればあるほ

員に

"夢』を与えることで

誤出荷点数·総出

にもつながるのである。

品質基準の誤出荷率 PPM (100万

明確な計算式を

、その

計算す

間や、

ピッキング生産性=

喜びを与える必要がある。 え、目標達成にやりがいと

性=総出荷個数·総稼働時

荷点数×100万の計算式

方改革であり

目標達成の

緯がある。これでは、

自分

ることはできない

目的に

な教育をしてこなかった経

って、

気持ちだけでも続け

の仕事に夢も希望も持つこ

合わせた、

時間とお金とや

ために必要な

ルの変更

改善活動を行うことが働き

を日々達成していくための

に落とし込み

を行い、これ

人ひとりが

自分の目標値

で求めることができる。そ

誰が

のほかには、

センター生産

や、ツ

よび権限を与

とはできない。

経営者の最

りがいをバランスよく組み

立てることが重要だ。

も重要なミッションは全社

はなく、現場が自分たちで これは上からの押し付けで なかった分、大変なエネル けでもこれまで要求してこ らないことである。これだ が、最初にやらなければな 現場主導で算出させること のくらいのものか、これを 現状の自社の生産性がど -と時間が必要になる。 決めてもらい、自分たちで スチェックをすることが何 った生産性基準と計算式を 大事なことと思われる。各 な現場を作る上においては よりも重要であり、 算出して本日の目標が達成 部署でそれぞれの部署にあ できたかどうかの、プロセ 一日の終わりに自らが 能動的

するのか、現場も交えて制

また、トップ 値が違っては

ダウンで制定 意味がない

あるからだ。

生産性がどのくらいかをま 生産性を算出させ、現状の も重要である。われわれコ ず把握させることが何より 見を網羅した形で進めるの は、シンプル 現場に提案が と思われる。 評価基準

こて、現場の意 についてまず な評価基準を うなメリットがあって、そ のためには自分ができるこ

とは何があって、どのよう にして実行していくかを社 である。 ができればこの上ない幸せ

【略歴】(すながわ・ 設立、代表取締役に就任。 設立、代表取締役に就任。 設立、代表取締役に就任。 30年ビッグバン ム転籍。90年ビッグバン 会に、35年 がんにん)1975年愛 がんにん)1975年愛

強い現場を作る為には

教育制度が必要である

ためには、 などは、 オープンにすることだ。 は基準とは言えない。 る人によって答えが違うの ということである。 計算しても同じ答えが出る た基準の教育が必要だ。 即答できるくらいの徹底し 般的。 基準というものは、 生産性の基準を明確に設定する

する

Performance(分子) (計る量は何か?)

オープンにする Indicator(生產性) (どう表示するか?)

Key(分母) (何で計るか?)

を設定する。

ー時間当たり

のピッキング

行数を、

から84行へ設定する。社員

例えば、1日当たりの配達

ことがとても

重要である。

件数を20件から24件へ目標

⇒キー(モノサシ)を変えると、答えは 全く違ったものになる

益率を達成することが目標

3%の利益率

から5%の利

例えば、

年度の目標が

"生産性を表す計算式"と言える≫

①誰が計算しても、同じ答えになる計算式である

が、現場主導で算出できる実現しなければならないか

②誰がどのようにして、数値を取るかを明確にする ③できるだけ、毎日とれる数値を設定する

設定と評価 生産性実績 の実行

基準の設定が の設定ができ この評価基準 たら、それに 人によって数 ノン化が必要 る。なぜなら、基準を決め ると当然、矛盾も発生する る上でも重要なことであ 無駄な時間と思われがちだ 現場責任者に考えさせ

合わせ、評価 るようになっ

だ。評価する

も明確なオー 必要になる。

ある。目標があって、この 都度設定することが重要で に等しい。あくまでも目的 目標を達成すると、どのよ に合わせて評価基準をその ことを理解しておく必要が 万能な評価基準などない 働きやす

価ではなくチー なるとはい 過言ではない。そうなれば、 の存在が許されない職場環 か、この機会に真剣に考え てどのように評価を行う を解消するためにも個別評 ギスギスした職場環境にな 境が求められると言っても てみる必要があるのではな いか。そのためのお手伝 いがたい。 い職場環境に ム全体とし それ

熟度によって が、これは現

異なってくる 場レベルの成 意見が分かり 定するのか、

れるところだ

企業によって

の評価基準

である。 できるものではなく、 うな風土は一

働き方改革における時間 朝一夕にして 経営

短縮は見方を変えれば、 れまでのような甘えた社員

させる必要があるからだ。 ざるを得えない ど、夢のない会社に長く貢 献することが難しいと言わ やる気のある人材はどんど 実している。それにより ん評価して権限を与え、 へのスキルを上げることで

やりがいを持たせている。 あいさつ一つをとっても、

が風土となって表れるもの 現場が生き生きとしてエネ トップの継続した取り組み ルギッシュである。このよ

外なく社員の教育制度が充

伸びている物流会社は例

ればならないからいの生産性を 生産性実績の評価基準設定と評価の実行

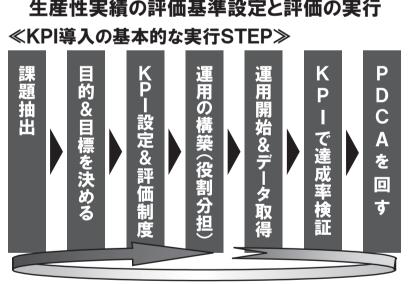
署でどのくら

を達成するためには、

各部

とした場合、

5%の利益率



メーカーや小売・流通業など日系企業による海外生産・販売の拡大に伴い、日系物流企業も 世界に活躍の場を広げています。日系物流事業者の海外展開を網羅した国際物流関係者

物流企業の海外拠点[2019年版] インドも底堅く

必携本。最新の進出動向を反映した2019年版をぜひご活用ください!

本誌の **3**つの 特長

五十音順で手軽に検索 物流企業131社掲載

地域ごとに開設動向 北米·中南米/欧州/中東· **/アジア・オセアニアなど**

外資系企業の分類も 日本人スタッフ駐在拠点掲載



購読申込は … 海事プレス社 販売部







Daily

定価 本体1,852円+税 A4判 104ページ

Dec.2018

臨時 増刊号

☎: 03-5835-4162

FAX: 03-5835-4160

E-mail: hanbai@daily-cargo.com